

受检单位	20250006 瓦房店市华铜矿业有限公司		
项目编号	20-20250006		
项目日期	2025. 1. 9-2025. 1. 11		
受检设备			
序号	设备名称	数量	
1	缠绕式提升机	-	
2	摩擦式提升机	1	
3	提升绞车	-	
4	通风机	-	
5	固定式空压机	-	
6	移动式空压机	-	
7	排水泵	3	
8	排水系统	1	
9	提升钢丝绳	-	
10	竖井防坠器	-	
11	斜井人车	-	
12	钢丝绳在线	-	
13	密封钢丝绳	-	
14	罐笼	2	



辽宁万泽安全技术咨询有限公司
金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号：20-20250006-GL01

共 6 页 第 1 页

委托单位	名 称	瓦房店市华铜矿业有限公司		
	地 址	瓦房店市李官镇		
设备名称		罐 笼	设备编号	DX240912（A）
型号规格		GDG 1/6/2/2	出厂日期	2024 年 9 月
制造单位		烟台鼎兴矿山机械有限公司		
设备状态		状态良好、适检		
检测检验地点		三大井提升机主罐	检测检验日期	2025 年 01 月 11 日
检测检验类别		委托检验	下次检验日期	2026 年 01 月 11 日前
受检单位		瓦房店市华铜矿业有限公司		
检测检验项目		包括标志、证书检查；罐顶安全篷和护栏；罐底及两侧；罐笼内尺寸；罐笼内扶手高度；罐笼门；罐体内阻车器、轨道；罐笼顶盖及人孔；导向装置与罐道之间的间隙等 9 项。		
检测检验依据		GB16542-2010《罐笼安全技术要求》		
存在问题及建议		以下空白。		
检测检验结论		依据 GB16542-2010《罐笼安全技术要求》，该罐笼共检测项目九项，所检项目合格。 签发日期： 年 月 日		
检测检验组成员		高云鹏、程帅		
备注		\		

批准：

审核：

主检：

日期：

日期：

日期：

辽宁万泽安全技术咨询有限公司
金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号：20-20250006-GL02

共 6 页 第 1 页

委托单位	名 称	瓦房店市华铜矿业有限公司		
	地 址	瓦房店市李官镇		
设备名称		罐 笼	设备编号	DX240912
型号规格		GDG 1/6/2/2	出厂日期	2024 年 9 月
制造单位		烟台鼎兴矿山机械有限公司		
设备状态		状态良好、适检		
检测检验地点		三大井提升机副罐	检测检验日期	2025 年 01 月 11 日
检测检验类别		委托检验	下次检验日期	2026 年 01 月 11 日前
受检单位		瓦房店市华铜矿业有限公司		
检测检验项目		包括标志、证书检查；罐顶安全篷和护栏；罐底及两侧；罐笼内尺寸；罐笼内扶手高度；罐笼门；罐体内阻车器、轨道；罐笼顶盖及人孔；导向装置与罐道之间的间隙等 9 项。		
检测检验依据		GB16542-2010《罐笼安全技术要求》		
存在问题及建议		以下空白。		
检测检验结论		依据 GB16542-2010《罐笼安全技术要求》，该罐笼共检测项目九项，所检项目合格。 签发日期： 年 月 日		
检测检验组成员		高云鹏、程帅		
备注		\		

批准：

审核：

主检：

日期：

日期：

日期：

报告编号: 20-20250006-S01 共 5 页 第 1 页

共 5 页 第 1 页

批准： 审核： 主检：

日期： 日期： 日期：

主检:

日期:

共 5 页 第 1 页

日期:

报告编号: 20-20250006-S03 共 5 页 第 1 页

共 5 页 第 1 页

批准: 审核: 主检:

日期: 日期: 日期:

主检:

日期:

共 6 页 第 1 页

日期:

辽宁万泽安全技术咨询服务有限公司
金属非金属矿山摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号：20-20250006-T01

共 10 页 第 1 页

委托单位	名 称	瓦房店市华铜矿业有限公司		
	地 址	瓦房店市李官镇		
设备名称		摩擦式提升机	设备编号	1404-422A/1
型号规格		JKMD-2.25×4Z I	出厂日期	2014 年 2 月
制造单位		中信重工机械股份有限公司		
设备状态		提人提物、在用		
检测检验地点		三大井提升机房	检测检验日期	2025 年 01 月 09 日
检测检验类别		委托检验	下次检验日期	2026 年 01 月 09 日前
受检单位		瓦房店市华铜矿业有限公司		
检测检验项目		包括机房或硐室、提升装置、制动系统、液压系统等 8 项。		
检测检验依据		AQ2021-2008《金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验规范》		
存在问题及建议		以下空白。		
检测检验结论		依据 AQ2021-2008《金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验规范》，该提升机 A 类项十项合格，B 类项十三项合格，C 类项十四项合格，综合判定为合格。 <div>签发日期： 年 月 日</div>		
检测检验组成员		高云鹏、程帅		
备注		该提升机有下列情况之一时进行，应重新进行检测： 1、重新安装、大修、改造（主轴装置、制动系统、电控系统等）后使用前； 2、闲置时间超过一年的提升机系统使用前； 3、经过重大自然灾害可能使设备结构强度、刚度、稳定性受到损坏的使用前。		

批准：

审核：

主检：

日期：

日期：

日期：